2-47674

Abstract:

Liquefied Helium Refrigerating Apparatus

A liquefied helium refrigerating apparatus in which the heat exchange action as the cooling of the helium is obtained by using the isentropic expansion of the helium gas, and after the helium gas of the normal temperature and high pressure is pre-cooled the liquefied helium is produced by using Joule Thomson valve, characterized in that a structure is arranged in said apparatus: the temperature is measured by temperature measuring meter disposed in downstream side of the point (co-current point) where the exhaust gas from the expander of minimum temperature and returning gas from extreme low temperature environment meet, and in accordance with the result of measurement, the rotational speed of the expander is controlled and the amount of the exhaust gas is adjusted. In addition, while detecting the pressure in the exhaust gas side of the compressor producing the helium gas of the normal temperature and high pressure, the rotational speed of the compressor is controlled so that a certain pressure of the exhaust gas is kept to make the detecting value constant.

⑩日本国特許庁(JP)

13 特許出顧公告

9 特 許 公 報(B2) 平2-47674

SInt. Cl. 5

Little of Sec.

識別記号

庁内整理番号

200公告 平成2年(1990)10月22日

F 25 B 9/02

J 7536-3L

発明の数 1 (全6頁)

会発明の名称

へりウム液化・冷凍装置

创特 顧 昭58-169998

❸公 開 昭60−60485

22出 顧 昭58(1983)9月13日 ❷昭60(1985)4月8日

600条明 者 片

晋

兵庫県神戸市須磨区大手町6-4-3

伊発 明 者 淳

兵庫県神戸市北区里和台4-6-2

@発 明 者 志・岐 紀明 包出 賍 人

兵庫県神戸市須磨区神の谷2-6-8

科学技術庁長官官房会

東京都千代田区霞が関2丁目2番1号

計學長

岡

100代 理 人 審 査 官 弁理士 植木 久一 宫 輪

侑 久

1

2

回特許請求の範囲

1 ヘリウムガスの等エントロピー膨張によって 得られた寒冷を利用する熱交換作用により常温高 圧のヘリウムガスを階段的に予冷した後、ジュー 発生する様にしたヘリウム液化・冷凍装置におい て、最低温度膨張機の吐出ガスと極低温環境部か らの戻りガスとの合流点より下流側に設けられた 温度測定器による制温結果に応じて、前記膨張機 たことを特徴とするヘリウム液化・冷凍装置。

2 特許請求の範囲第1項の装置において、常温 高圧のヘリウムガスを製造する圧縮機の吐出側圧 力を検出すると共にその検出値が一定となる様 維持する構成としてなるヘリウム液化・冷凍装

発明の詳細な影明

本発明はヘリウム液化・冷凍装置に関し、詳細 部分の1つ以上の冷却停止、およびその後の再冷 却による冷凍負荷の変動等があつても冷凍出力の 過不足を発生することなく安定した運転状態を維 持できる様なヘリウム液化・冷凍装置に関するも のである。

へりウム (以下「He」と表記する) 液化・冷 凍装置は、約15~20気圧まで圧縮された高圧の Heガスの一部を膨張機で等エントロピー膨張さ せることによつて寒冷を発生させ、萩寒冷を利用 ルトムソン弁に通すことによつて液化ヘリウムを 5 してHeガスの残略を熱交換作用により所定の低 温度(いわゆる逆転温度)まで段階的に予冷した 後、ジュールトムソン (以下JTという) 弁に通 し、JT効果を利用した冷却作用によりHeガスの 液化を行ない、液体He温度即ち骶低温を得る様 の回転数を制御し吐出ガス量を調整する構成とし 10 にしたものである。こうして得られた液体Heを 製品として取り出す形式とすれば液化装置とな り、一方液体Heを取り出すことなく閉回路的に 循環使用する様にし、該液体Heの潜熱を利用し て極低温環境部(冷凍負荷部分)内の被冷却体の に、圧縮機の回転数を制御して吐出圧力を一定に 15 熱負荷を吸収し、該環境部の温度を一定に維持す る形式とすれば冷凍装置となる。即ち冷凍装置が 液化装置と異なる点は、液化装置では低圧側He (戻り側He)のガス流量が高圧側He(入り側He) のガス流量に比べて液化量分だけ少ないのに対 には冷凍負荷の変動特に複数設置された冷凍負荷 20 し、冷凍装置では、液化Heも蒸発して低圧側に 戻るため高圧側と低圧側のHeガス流量が等しく なる点にある。このため液化装置と冷凍装置とで は、装置本体内の熱交換器及び膨張機の温度分布 が異なり、それらの熱的設計が異なつてくるに過 25 ぎず、装置の構造上、本質的な相違はない。従っ

て以下He冷凍装置を代表的にとり挙げて説明す

この様なHe冷凍装置としては、例えば第1図 に略示する様な構成のものが知られている。即ち 第1図において冷凍装置1は、熱交換器 $5a\sim5$ 5 れる。 e、**鄭張機7a, 7**b、JT弁6等が内蔵された 装置本体2、該本体2入口側に連結された圧縮機 3及び精製器4、装置本体2の出口側に連結され た価低温環境部10等から構成されている。そし 5の熱交換器 5 a ~ 5 e を降下 (以下この降下経 路を「高圧側経路」という)して熱交換を受けつ つ冷却され、更にJT弁 8 で大気圧近くまで断熱 膨張することにより一部液化してHeの気液混合 うことがある)となつた後、Heミスト供給管8 から極低温環境部10内へ送られ、該環境部10 の雰囲気を極低温まで冷却する。 尚極低温環境部 10の具体的な用途としては、例えば極低温下に 疫労試験装置を代表的に挙げることができる。こ の場合には同試験装置内の液体Heが気化した場 合にこれを再凝縮させるための凝縮器を設けるこ ともできる。

さて極低温環境部10内に存在する被冷却体の 25 熱を奪つて気化したHeガスは、再び装置本体 2 の熱交換器5 a ~ 5 e を逆方向に上昇(以下この 上昇経路を「低圧側経路」という) し、対向流の 高圧偏経路を流れるHeを冷却した後、自らは略 してHeがこの経路を循環することによつて極低 温環境部10を継続して優低温に保つ様になって いる。この様な従来のHe冷凍機では膨張機の処 理量の調節は手動で行ない、膨張機による寒冷の 発生量を制御しているので負荷の変動を生じた場 35 は圧力検出点を夫々示す。 合や、起動時などにはその都度、流量調節を行な う必要があつた。特に1台のHe冷凍機に対し複 数の極低温環境部(以下ユーザと言うことがあ る)を並列的に接続した冷凍システム(以下マル チューザシステムと言う) においては負荷の変動 40 生して極低温環境部10の雰囲気を極低温まで冷 が大きく、適切な膨張機処理量の調節が行なわれ なければ、過剰の寒冷発生によりエネルギーの浪 費を生じることがある。また冷却運転中のユーザ のうち1萬(又は2基以上)の冷却を停止したり

再び冷却を開始する場合には、これらの操作に伴 つてHe冷凍装置の運転条件が変動し、従来の手 動操作では冷却運転中のユーザの温度条件を一定 に保つ様に運転するためには高度の熟練が要求さ

本発明はこうした事情に着目してなされたもの であつて、膨張機における過剰な寒冷の発生を抑 えながらユーザの環境温度を一定に保持するとと もに、更にマルチユーザシステムにおいては1基 てHeガスは圧縮機3で加圧された後、第1~第 10 (又は2基以上) のユーザの冷却停止および再冷 却を他のユーザの運転条件に悪影響を及ばすこと なく適正に行なうことのできる様なHe液化・冷 凍装置を提供しようとするものである。

しかして上記目的を達成した本発明のHe液 状態、即ちHeミスト(以下単に「液体He」とい 15 化・冷凍装置は、Heガスの等エンタルピー膨張 によつて得られた寒冷を利用する熱交換作用によ り常温高圧のHeガスを段階的に予冷した後、JT 弁に通すことによつて液化Heを発生する様にし たHe液化・冷凍装置において、最低温度膨張機 おける金属材料の機械的性質を調べる為の極低温 20 の吐出ガスと極低温環境部からの戻りガスとの合 流点より下流側に設けられた温度測定器により検 出された温度に応じて、前記膨張機の回転数を制 御し吐出ガス量を調整する構成とした点に要旨が 存在する。

以下実施例図面に沿つて本発明の構成及び作用 効果を説明するが、図は代表例であつて本発明を 限定する性質のものではなく、例えばHe液化・ 冷凍装置本体に内蔵される熱交換器や彫張機等の 具体的な構成及び配置、あるいは極低温環境部の 常温常圧のHeガスとなつて圧縮機 8 に戻る。そ 30 構造等を必要に応じて変更すること等はいずれも 本発明の技術的範囲に含まれる。

第2図は本発明のHe冷凍装置の実施例を示す 概略全体図で、13は温度制御コントローラ、1 4は圧力制御コントローラ、15は御温点、16

圧縮機3のHeガス吐出側の系統Laの高圧Heガ スの一部は膨張機7a,7bにより寒冷を発生 し、この寒冷により冷却された喪部のHeガスは JT弁8を通過してJT効果によりHeミストを発 却する。ここで低温側の脚張機 7 b から排出され たHeガスG1と極低温環境部10からの戻りガ スG2との合流点より下流側に測温点15を設 け、測温点15における測温値を温度制御コント

6

ローラ13に入力し該測温値の高低に応じて低温 側膨張機7 bの処理量を調節している。即ち測温 値が設定値より高い場合には**膨張機7** bによる寒 冷発生量が不足していることを意味するので温度 制御コントローラ13から膨張機7bへ出力増大 5 の指令を発信し、膨張機7 b の回転数を上げて吐 出ガス(寒冷ガス)量を増大させることにより寒 冷発生量を増加し、これにより測温点 15 の温度 を低下させる。一方測温値が設定値より低い場合 とを意味するので温度制御コントローラ13から 膨張機7bへ出力減少の指令を発信し、膨張機7 bの回転数を下げて吐出ガス (寒冷ガス) 量を減 少させることにより寒冷発生量を減少し、これに 温点15の温度が一定に保持される。その結果熱 交換器 5 dにおいて冷媒である高圧側Heガスは 一定の設定温度をもつ冷却剤である所の低圧側 Heガスによつて常に安定した冷却作用を受ける できる。これによって運転条件の変動にかかわら ず極低温環境部10は容易に一定の温度に保持さ れる。尚測温点15は合流点と直後の熱交換器の 入口部間(入口部を含む)に設けるものとし、合 スG2の混合をよくするために混合器を設けるこ ともできる。

しかし、圧縮機3の吐出量が一定の場合には膨 張機7bの処理量を冷凍負荷に応じて変化させて 荷が減少した場合にはエネルギー原単位が低下す る。この低下を防止するために本発明のHe冷凍 装置では圧縮機3の吐出圧力を圧力検出点16に て検出し、この圧力を一定に保つ様に圧力制御コ て吐出量を調節する様にしてある。これによつて 冷凍負荷が減少した場合にはJT弁のみを絞れば、 膨張機7bの処理量も冷凍負荷に応じて低下し圧 縮機3の吐出圧力を一定に保つ様に圧力制御コン とにより、エネルギー原単位の低下を防止し、省 エネルギー運転を行なうことができる。

第3図は本発明に係る再凝縮方式のマルチュー ザシステムの例を示す概略全体図で、1基の冷凍

装置2に再凝縮機11e,11fを内装したユー ザ10g,10gが2萬接続されている。尚本発 明に係るマルチユーザシステムは多くのユーザを 並列に接続するものを含むが、第3図例は理解の 便宜を考慮して2基のユーザを持つシステムを例 示した。

圧縮機3のHe吐出側の常温高圧He供給系統La は膨張機へ至る系統Liとユーザ10e用JT弁6 e及びユーザ10f用JT弁8fにそれぞれ導入 には膨張機7bによる寒冷発生量が過剰であるこ 10 される系統Le, Lfに分岐されており、後者の各 系統の常温部にはHeの流れ方向に沿つてストッ ブ弁17e, 17f及び流量調節計12e, 12 fが夫々介設されている。尚JT弁の閉度調整は 流量調節計12e, 12fによつて行なわれる。 より測温点15の温度を高める。この様にして測 15 そしてユーザ10e。10fからの戻りガスG1 と低温側膨張機了bから排出されるガスG2が合 流する点より下流側に測温点15bを設けると共 に、本例では該合流ガスG3と高温側膨張機7a から排出されるガスG4との合流点より下流側に ので、熱交換後の温度は所定の温度を保つことが 20 も測温点15 aを設けており、且つ夫々の測温点 15b, 15aに対応して温度制御コントローラ 13b, 13aを設置している。 尚当然ながら測 温点15aは省略することもできる。又前例と同 じく圧力検出点16を圧縮機3の吐出側に設ける 流点と測温点 1 5 の間には吐出ガス G 1 と戻りガ 25 と共に該圧力検出点 1 6 に対応する圧力制御コン トローラ14を設置している。

上記構成のマルチユーザシステムにおいて、2 基のユーザの中1基、例えばユーザ10fのみ運 転する場合はストツプ弁17eを閉じるとユーザ もHe冷凍装置の所要動力は変らず、特に冷凍負 30 10eには冷媒である高圧Heは供給されなくな り冷凍負荷は所定の1/2となる。従つて膨張機7 b, 7 a の処理量が所定の場合は寒冷発生量は過 剰となり、測温点 15b, 15aの温度が所定の 値に比べ下降するのでこの温度を所定の温度にも ントローラ14により圧縮機3の回転数を制御し 35 どす様に温度制御コントローラ13b,13aが 作動して膨張機7 b。 7 a の回転数を下げて吐出 ガス量を低下させる。以上の作動によりHe冷凍 機の高圧Heガスの所定量が減少するので、圧力 検出点16の圧力を一定に保つ様に、圧力制御コ トローラ14の作用により吐出風量が減少するこ 40 ントローラ14が作動して圧縮機3の吐出風量を 調節する。

> 以上の如くマルチユーザシステムにおいて、一 部のユーザを休止する場合はその系統のストップ 弁(上述の例では17e)を閉じるだけで、寒冷

発生量、圧縮機吐出量が自動的に調節され、容易 に常に最適条件での運転を行なうことにより省エ ネルギーをはかることができる。

又ユーザ10fを冷却運転中にユーザ10eを 極低温に冷却する場合には、ユーザ 1 O e を例え 5 ば液体窒素で予冷後、ストップ弁17eを徐々に 開き、冷媒Heを供給すると冷凍負荷の増加によ り測温点 [5 b, 1 5 a の温度が上昇するので、 この温度上昇を検知して温度制御コントローラ 1 3b, 13aの作動により、膨張機7b, 7aの 10 回転数を上げて吐出ガス量を増加して発生寒冷量 をふやし測温点15b,15aの温度を所定値に 保つ様にする。以上の作動によりHe冷凍機の高 圧Heガスの所定量が増加するので、圧力検出点 ラ14が作動して圧縮機3の吐出風量を調節す

以上のごとくマルチユーザシステムにおいて、 休止中のユーザを再冷却する場合にはその系統の だけで、運転中の他のユーザ10fの正常な運転 を乱すことなく、寒冷発生量、圧縮機の吐出量が 自動的に調整され容易に再冷却を行なうことがで きる。

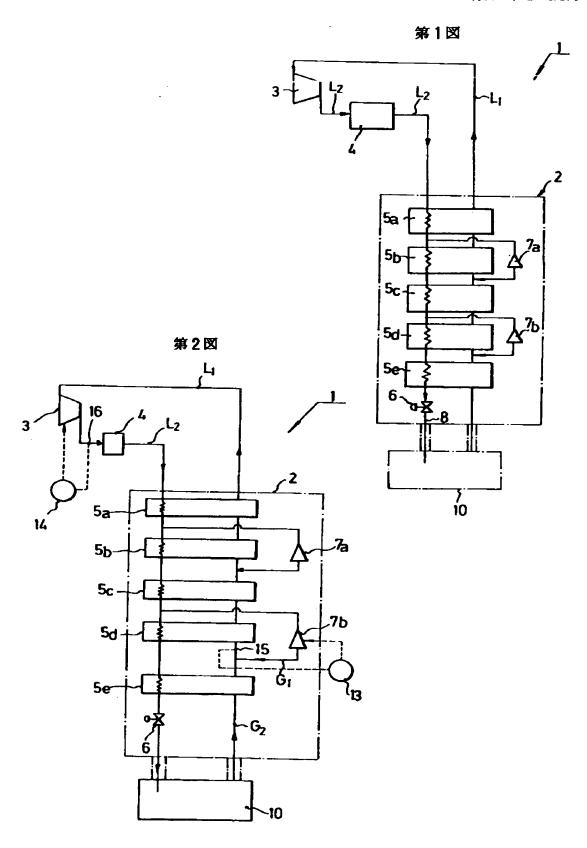
本発明は以上の様に構成されており、以下に要 約する効果を得ることができる。

- (1) 冷凍負荷の変動等の運転条件に対して膨張機 の寒冷発生量を最適に保つ様に増減させるの で、最良の運転状態を保つことができ、極低温 環境部の温度を所定の値に保持しながら最低の エネルギー原単位で運転することができる。
- (2) マルチユーザシステムにおいて、運転中の複 数のユーザのうち1基(又は2基以上)のユー ザの停止・再起動を他のユーザの運転状態を乱 すことなく容易に行なうことができる。

図面の簡単な説明

第1図は従来のHe冷凍装置を示す観略全体図、 第2図は本発明に係るHe冷凍装置を示す概略全 16の圧力を一定に保つ様に圧力制御コントロー 15 体図、第3図は本発明に係るマルチューザシステ ムのHe冷凍装置を示す概略全体図である。

2……冷凍装置本体、3……圧縮機、5 a ~ 5 e……熱交換器、6……JT弁、7 a……高温側 膨張機、7b……低温側膨張機、10……極低温 ストップ弁(上述の例では17e)を徐々に開く 20 環境部 (ユーザ)、13, 13a, 13b……温 度制御コントローラ、14……圧力制御コントロ ーラ、15, 15a, 15b……測温点、18… …圧力検出点。



第3図

